









第41回STF昭栄テクニカルフェア 出品機種一覧表 《工作機械》

| | | |
|---|--|---|
| <p>ヤマザキマザック株式会社</p> <p>同時制御5軸マシニングセンタ VARIAXIS i600</p> | <p>技術セミナー【4月22日(土)】</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ワークの掴み替えがなく、高精度で生産性の高い多面加工が可能。 ・事前に加工時間、主軸負荷を可視化する新制御装置『SmoothAi』搭載。 ・機内計測は、パターンを選択しガイドをもとに数値入力するだけ。(OP) |  |
| <p>DMG森精機株式会社</p> <p>DX(デジタルトランスフォーメーション) Digital Factory&Solutions</p> | <p>JIMTOFプレゼンテーション</p> <ul style="list-style-type: none"> ・JIMTOFプレゼンテーション(工程集約/自動化/DX・GX)をお届け。 ・お客様ビジネスをデジタルとリアルの両面でサポートする体制を強化。 ・最先端テクノロジーを駆使、生産性向上のデジタルファクトリーを実現。 |  |
| <p>株式会社ジェイテクト</p> <p>CNC円筒研削盤 G1P20S</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・もっと使いやすく、もっと身近に、円筒研削盤G1シリーズを拡張。 ・生産形態に合わせ、量産から単品サブミクロン狙いまで5タイプ用意。 ・軸受(転がり/流体)やCNC装置(FANUC/TOYOPUC)は、選択可能。 |  |
| <p>三井精機工業株式会社</p> <p>プレジジョンセンタ PJ303X</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・レンズ金型、半導体・光学系部品などの微細精密分野へ参入。 ・ベッドとコラムは、高剛性三角リブ構造の5軸制御微細加工機。 ・直線軸リニア、回転軸DDモータを採用することでバックラッシュなし。 |  |
| <p>キタムラ機械株式会社</p> <p>同時5軸制御立形マシニングセンタ MedCenter5AX</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・機械幅1,200mm×奥行2,000mm、クラス最小の省スペース設計。 ・機械は小型でも、最大ワークサイズφ230×175mmまで対応。 ・24面自動パレット交換やATC120本設定有り、後付けも可能。(OP) |  |
| <p>ニデックオーケー株式会社</p> <p>立形マシニングセンタ VM53RⅡ</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・伝統の高剛性・重切削を継承する立形マシニングセンタ。 ・幅広コラムによるさらなる剛性UP。 ・接近性、メンテナンス性能を高め、更なる使いやすさを追及。 |  |
| <p>シチズンマシナリー株式会社</p> <p>主軸台移動形CNC自動旋盤 Cincom L20-VII</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・最大加工径φ20、小物ワークの量産は生産性の高い自動盤で。 ・コンパクトな自動旋盤でLFV機能も対応し、旧型機の更新に最適。 ・軸構成や回転工具駆動装置など、お客様毎に最適な仕様選択が可能。 |  |
| <p>シチズンマシナリー株式会社</p> <p>主軸台固定形CNC自動旋盤 Miyano BNA-42SY5 LFV</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・すべりスライド(タレット)で、LFV機能(モード1のみ)を初搭載。 ・長年の課題であった切りくずに関するさまざまな課題を解決。 ・最大加工径φ42、摺動面ガイド採用の2スピンドル・1タレット機。 |  |

人・技術・未来

第41回STF昭栄テクニカルフェア 出品機種一覧表 《工作機械》

| | | |
|---|--|---|
| <p>株式会社エグロ</p> <p>機口ボ一体型精密CNC旋盤 NUCROBO-202</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・CNC旋盤上にロボットを設置する事で、全体フロア面積を削減。 ・剛性『タレット』と精度『くし刃』メリットが融合し、複合加工が可能。 ・タッチプローブ式機内測定で安心、安定した連続加工を実現。 |  |
| <p>村田機械株式会社</p> <p>平行2軸型CNC旋盤 MW120Ⅱ 【FLEX EZ LOADER LOPROSS仕様】</p> | <p>JIMTOF出展ローダー搭載</p> <ul style="list-style-type: none"> ・起動ボタンを押せば本格生産できるシステム『ターンキー』を提案。 ・主軸2軸(6・8インチ)を平行に配置し、ローダー仕様の量産自動機。 ・ローダー動作のパターン編集や位置決め簡素化、爪交換手間も削減。 |  |
| <p>株式会社ツガミ</p> <p>CNC旋盤 MOSSY-Ⅱ</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・6/8インチチャック、背面主軸、M/Y軸まで複数仕様から選択可能。 ・高生産、省スペースを圧倒的なコストパフォーマンスで提供。 ・12面タレット全ポジションに回転工具が取付け可能。 |  |
| <p>高松機械工業株式会社</p> <p>CNC17.5°ドゥル1タレット精密旋盤 XTS-6+ローダー+ロボット</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・6インチクラス最小のフロアスペース、機械幅1,105mm、奥行1,380mm。 ・主軸高さ960mmの低重心にすることで、作業者の負担軽減。 ・従来機XTシリーズより各軸動作を高速化し、加工時間を短縮。 |  |
| <p>ブラザー工業株式会社</p> <p>ワイドストロークコンパクトマシニングセンタ SPEEDIO W1000Xd2</p> | <p>JIMTOF出展機(4月リニューアル)</p> <ul style="list-style-type: none"> ・4月に“Xd2”へ進化した最新機は、ATC28本に拡張し加工の幅を拡大。 ・BT30番機で最大級加工エリア、移動量X1,000mm×Y軸500mm。 ・大物ワーク、バイス並列置き、円テーブル+平治具など柔軟に対応。 |  |
| <p>ブラザー工業株式会社</p> <p>エッジ-コンパクトマシニングセンタ SPEEDIO U500Xd1</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・ベストセラーS500Xd1をベースとした傾斜テーブル搭載多面加工機。 ・φ500×H270mmの治具エリアを確保し、ATC14/21/28本選択可能。 ・新制御装置はタッチパネル式でより使いやすく、直感的操作を実現。 |  |
| <p>ファナック株式会社</p> <p>ROBODRILL-QSSR α-D14SiB5 + LR Mate 200iD</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・X軸移動量300mmのコンパクト機へロボット接続した自動化パッケージ。 ・ファナックの強みを発揮し、機械とロボットをより簡単に接続立上げ。 ・機械画面からロボット起動や状態確認が可能、集中制御盤が不要。 |  |
| <p>株式会社メクトロン</p> <p>立形コンパクトマシニングセンタ MTV-SX460+ロボット</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ・移動量X1,040mm(520mm+520mm)×Y軸520mm、BT40番機。 ・テーブル移動とコラム移動の組合せでX軸2分割とし、移動量を確保。 ・X軸対向配置となるため、本来必要機械サイズより26%コンパクト。 |  |

人・技術・未来



昭栄産業株式会社

第41回STF昭栄テクニカルフェア 出品機種一覧表 《工作機械》




| | | |
|--|--|---|
| <p>株式会社太陽工機</p> <p>CNC内面研削盤 IGH-2NT</p> | <p>ベストセラーの横形複合研削盤</p> <ul style="list-style-type: none"> 研削加工能力は穴径φ3～φ200mm、外径φ275mmまで対応。 ワンチャックで外径、端面、内径、テーパ面の連続加工が可能。 展示機は、内研2軸(OP)+外研軸の3スピンドル仕様。 |  |
| <p>株式会社岡本工作機械製作所</p> <p>精密平面研削盤 PSG52SA1</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> 自動ドレス機能を付加した、チャックサイズ500mm×200mm汎用機。 操作画面はタッチパネルを採用し、手順通りの研削を支援。 加工後ワークを下ろさず、厚み寸法を機上で測定可能。(OP) |  |
| <p>株式会社岡本工作機械製作所</p> <p>立軸ロータリー平面研削盤 VRG6DX</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> 岡本初の立軸ロータリー研削盤、最大の加工能率で生産性向上。 チャックサイズφ650mm、砥石加工面積が大きく、高効率加工を実現。 金属に加え、セラミックス、石英ガラス、SiCなどの脆性材加工にも対応。 |  |
| <p>黒田精工株式会社</p> <p>精密成形平面研削盤 GS-45Vs</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> チャックサイズ450mm×150mm、汎用性が高く全自動加工も対応。 操作盤『SmartTouch』は、対話型オペレーションで誰でも簡単に操作。 『SmartContact』により、熟練度が必要な研削アタリ出しを自動化。(OP) |  |
| <p>長島精工株式会社</p> <p>超精密CNC成型平面研削盤 WAZA520-EVOLUTION</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> チャックサイズ400mm×200mm、『WAZAシリーズ』の最新機種。 コラム・ヘッド一体構造、全摺動面擦合わせで高剛性と高精度を両立。 形状の異なる複数個のワーク、コンタリング研削まで幅広く対応。 |  |
| <p>長島精工株式会社</p> <p>精密小型外径ネジ研削盤 TO10-30</p> | <p>小型ネジ研削の決定版</p> <ul style="list-style-type: none"> 加工範囲外径φ60mm、長さ300mm、小さい製品は省スペースで。 多種多様な形状に、ロータリードレスと独自砥石成形システムで対応。 ねじ諸元入力が簡単で、オリジナル加工補正機能も充実。 |  |
| <p>大日金属工業株式会社</p> <p>CNC/精密旋盤 DL530×100</p> | <p>圧倒的人気のDL旋盤</p> <ul style="list-style-type: none"> 標準貫通穴径はφ77mm、芯間1,000mmの簡易CNC旋盤。 こだわりのある職人技の汎用感覚に、使いやすいNC機能を追加。 加工ガイダンス機能による簡単プログラムは単品加工に効果大。 |  |
| <p>株式会社長谷川機械製作所</p> <p>2スピンドル精密CNCタレット旋盤 CW42MY</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> 『大は小を兼ねない』省スペースで、熱変位を抑えた機械設計。 チャックサイズ6/8インチ、対向型2主軸2刃物台、Y軸付複合加工機。 バーフィーダー、ガントリー、ロボットと接続した自動化も提案可能。 |  |
| <p>株式会社嶋田鉄工所</p> <p>2主軸1NC旋盤 2SI-8 MK-II</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> “ゼロ秒ローディング”を実現、機内で加工中に機外で着脱が完了。 “1次・2次交互加工”2つのチャックでタイムアンバランスを相殺。 “Y軸搭載×ミーリングタレット”3軸制御で様々な複合加工に対応。 |  |

人・技術・未来

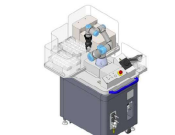
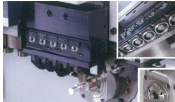



昭栄産業株式会社

第41回STF昭栄テクニカルフェア 出品機種一覧表 《工作機械》

| | | |
|---|---|---|
| <p>三菱電機株式会社</p> <p>ワイヤ放電加工機 MV2400R</p> | <p>ハイパフォーマンスモデル</p> <ul style="list-style-type: none"> 三菱電機のAI技術『Maisart』搭載により、消費エネルギー30%削減。 独自AI技術による加工条件自動調整を通じたノウハウレス加工実現。 リモートサービス『iQ Care Remote4U』との連携で、コスト削減を支援。 |  |
| <p>株式会社ソディック</p> <p>高速・高性能ワイヤ放電加工機 ALN400G IG⁺E</p> | <p>JIMTOF出展機</p> <ul style="list-style-type: none"> ワイヤ回転機構『i groove』は、仕上げ加工でワイヤ消費量30%削減。 新開発の放電加工制御『Digital HF制御』で、加工速度20%アップ。 送液ポンプをフルインバーター省エネ化、消費電力量を20%削減。 |  |
| <p>西部電機株式会社</p> <p>高精度ワイヤ放電加工機 M50HP</p> | <p>新Mシリーズ</p> <ul style="list-style-type: none"> 世界初CNCワイヤ放電開発50年記念し、Mシリーズモデルチェンジ。 機械構造を見直し25%剛性アップ、ロの字テーブルを標準装備。 Y軸移動量を50mm延長し、400mmまで加工範囲を拡大。 |  |

【シチズンマシナリー株式会社ブース】

| | | |
|---|---|--|
| <p>シチズンマシナリー株式会社</p> <p>FA Friendly シチズン ロボットシステム</p> | <p>自動化</p> <ul style="list-style-type: none"> パーツコンベアより搬出されるワークを、特殊製品シュートで姿勢修整。 協働ロボットでピッキング、簡易洗浄、エアブロー後にパレットへ収納。 カメラによる形状識別を使用せず、コストを抑えたシステム提案が可能。 | <p>CITIZEN</p>  |
| <p>株式会社アルプスツール</p> <p>【参考出展】 AQ²ポリゴンテーパクイックチェンジ ツーリングシステム</p> | <p>生産性向上</p> <ul style="list-style-type: none"> ALPSTOOL、CITIZEN、NTKの3社共同開発ツーリングシステム。 独自のカップリング構造で、段取り時間、工具交換時間を大幅短縮。 刃先位置繰返し精度の確保と、加工時の剛性向上を実現。 | <p>ALPSTOOL</p>  |
| <p>育良精機株式会社</p> <p>パーツブロークリーナー ISK-PBC300Ⅱ スラッジバキュームクリーナー SVC4LM</p> | <p>省力機器</p> <ul style="list-style-type: none"> パーツブロークリーナーは、ファンやモーターを使用しない安全設計。 エア駆動でブローと吸引を同時に行い、ブロー時の油の飛散を抑える。 スラッジバキュームクリーナーは、掃除機感覚で簡単操作、エア式。 | <p>BARTOP</p>  |

人・技術・未来